

# HB

## 中华人民共和国航空航天工业部 航空工业标准

HB 5473—91

---

### 铝及铝合金化学转化膜 质量检验

1991—06—18 发布

1991—10—01 实施

---

中华人民共和国航空航天工业部

批准

## 1 主题内容与适用范围

### 1.1 主题内容

本标准规定了铝及铝合金化学转化膜层的质量要求和检验方法

### 1.2 适用范围

本标准适用于按 HB/Z 193《铝及铝合金化学转化浸渍工艺》处理的航空产品铝及铝合金零(组)件化学转化膜层的质量检验。

## 2 引用标准

HB 5830.12 机械设备环境试验方法—盐雾

HB/Z 193 铝及铝合金化学转化浸渍工艺

## 3 质量要求

### 3.1 外观

3.1.1 目视检查,膜层外观应是完整、连续、均匀的。彩色转化膜层应为彩虹、金黄至金黄褐色,无色转化膜层应无色或接近无色。

#### 3.1.2 允许缺陷

- a. 由于材料和表面状态不同,同一零(组)件上颜色不一致;
- b. 轻微水迹;
- c. 夹具的接触痕迹;
- d. 焊接处膜层发暗;
- e. 极轻微的擦伤。

#### 3.1.3 不允许缺陷

- a. 疏松的及用脱脂棉轻轻擦拭易掉的转化膜层;
- b. 零件过腐蚀;
- c. 转化膜层划伤和碰伤。

### 3.2 耐蚀性能

转化膜层经 168h 中性盐雾试验后,任一试片上的腐蚀点不能超过 5 个,5 块试片上总的腐蚀点不能超过 15 个,任何腐蚀点的直径不得大于 0.8mm,距试片边缘 6mm 以内及孔周围除外。